

ภาคผนวก ค

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ค-1

การดูแลสภาพแวดล้อมพื้นที่โครงการ

รายการตรวจเช็ค กำแพงรอบโครงการ Terminal21 Rama3 เดือน กุมภาพันธ์ ปี 2566 จุดตรวจ วงศูนย์

วันที่	แนวรั้วเอียง			กำแพงมีรอยแตกร้าว			เสากำแพง ทรุด			ระดับพื้นทรุด			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม		
1	/			/			/			/				
2	/			/			/			/				
3	/			/			/			/				
4	/			/			/			/				
5	/			/			/			/				
6	/			/			/			/				
7	/			/			/			/				
8	/			/			/			/				
9	/			/			/			/				
10	/			/			/			/				
11	/			/			/			/				
12	/			/			/			/				
13	/			/			/			/				
14	/			/			/			/				
15	/			/			/			/				
16	/			/			/			/				
17	/			/			/			/				
18	/			/			/			/				
19	/			/			/			/				
20	/			/			/			/				
21	/			/			/			/				
22	/			/			/			/				
23	/			/			/			/				
24	/			/			/			/				
25	/			/			/			/				
26	/			/			/			/				
27	/			/			/			/				
28	/			/			/			/				
29	/			/			/			/				
30	/			/			/			/				
31	/			/			/			/				

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....

รายการตรวจเช็ค กำแพงรอบโครงการ Terminal21 Rama3 เดือน มีนาคม ปี 2566 จุดตรวจ วงศูนย์

วันที่	แนวรั้วเอียง			กำแพงมีรอยแตกร้าว			เสากำแพง ทรุด			ระดับพื้นทรุด			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม		
1	/			/			/			/				
2	/			/			/			/				
3	/			/			/			/				
4	/			/			/			/				
5	/			/			/			/				
6	/			/			/			/				
7	/			/			/			/				
8	/			/			/			/				
9	/			/			/			/				
10	/			/			/			/				
11	/			/			/			/				
12	/			/			/			/				
13	/			/			/			/				
14	/			/			/			/				
15	/			/			/			/				
16	/			/			/			/				
17	/			/			/			/				
18	/			/			/			/				
19	/			/			/			/				
20	/			/			/			/				
21	/			/			/			/				
22	/			/			/			/				
23	/			/			/			/				
24	/			/			/			/				
25	/			/			/			/				
26	/			/			/			/				
27	/			/			/			/				
28	/			/			/			/				
29	/			/			/			/				
30	/			/			/			/				
31	/			/			/			/				

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....

รายการตรวจเช็ค กำแพงรอบโครงการ Terminal21 Rama3 เดือน กุมภาพันธ์ ปี 2566 จุดตรวจ รอบคัน

วันที่	แนวรั้วเอียง			กำแพงมีรอยแตกร้าว			เสากำแพง ท่อ			ระดับพื้นท่อ			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม		
1	/			/			/			/				
2	/			/			/			/				
3	/			/			/			/				
4	/			/			/			/				
5	/			/			/			/				
6	/			/			/			/				
7	/			/			/			/				
8	/			/			/			/				
9	/			/			/			/				
10	/			/			/			/				
11	/			/			/			/				
12	/			/			/			/				
13	/			/			/			/				
14	/			/			/			/				
15	/			/			/			/				
16	/			/			/			/				
17	/			/			/			/				
18	/			/			/			/				
19	/			/			/			/				
20	/			/			/			/				
21	/			/			/			/				
22	/			/			/			/				
23	/			/			/			/				
24	/			/			/			/				
25	/			/			/			/				
26	/			/			/			/				
27	/			/			/			/				
28	/			/			/			/				
29	/			/			/			/				
30	/			/			/			/				
31	/			/			/			/				

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....

รายการตรวจเช็ค กำแพงรอบโครงการ Terminal21 Rama3 เดือน กุมภาพันธ์ ปี 2566 จุดตรวจ รอบคัน

วันที่	แนวรั้วเอียง			กำแพงมีรอยแตกร้าว			เสากำแพง ท่อ			ระดับพื้นท่อ			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม		
1	/			/			/			/				
2	/			/			/			/				
3	/			/			/			/				
4	/			/			/			/				
5	/			/			/			/				
6	/			/			/			/				
7	/			/			/			/				
8	/			/			/			/				
9	/			/			/			/				
10	/			/			/			/				
11	/			/			/			/				
12	/			/			/			/				
13	/			/			/			/				
14	/			/			/			/				
15	/			/			/			/				
16	/			/			/			/				
17	/			/			/			/				
18	/			/			/			/				
19	/			/			/			/				
20	/			/			/			/				
21	/			/			/			/				
22	/			/			/			/				
23	/			/			/			/				
24	/			/			/			/				
25	/			/			/			/				
26	/			/			/			/				
27	/			/			/			/				
28	/			/			/			/				
29	/			/			/			/				
30	/			/			/			/				
31	/			/			/			/				

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....

รายการตรวจเช็ค กำแพงรอบโครงการ Terminal21 Rama3 เดือน พฤศจิกายน ปี 2566 จุดตรวจ ชั้นใต้ดิน

วันที่	แนวรั้วเอียง			กำแพงมีรอยแตกร้าว			เสากำแพง ทรุด			ระดับพื้นทรุด			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม		
1	✓			✓			✓			✓				
2	✓			✓			✓			✓				
3	✓			✓			✓			✓				
4	✓			✓			✓			✓				
5	✓			✓			✓			✓				
6	✓			✓			✓			✓				
7	✓			✓			✓			✓				
8	✓			✓			✓			✓				
9	✓			✓			✓			✓				
10	✓			✓			✓			✓				
11	✓			✓			✓				✓	✓		พบ รอยร้าว รอยร้าว 60 ซม. รอยร้าว
12	✓			✓			✓					✓		
13	✓			✓			✓					✓		
14	✓			✓			✓			✓				
15	✓			✓			✓			✓				
16	✓			✓			✓			✓				
17	✓			✓			✓			✓				
18	✓			✓			✓			✓				
19	✓			✓			✓			✓				
20	✓			✓			✓			✓				
21	✓			✓			✓			✓				
22	✓			✓			✓			✓				
23	✓			✓			✓			✓				
24	✓			✓			✓			✓				
25	✓			✓			✓			✓				
26	✓			✓			✓			✓				
27	✓			✓			✓			✓				
28	✓			✓			✓			✓				
29	✓			✓			✓			✓				
30	✓			✓			✓			✓				
31														

ตรวจสอบโดย ศศิธร

ตำแหน่ง ช่างไฟฟ้าซ่อม

รายการตรวจเช็ค กำแพงรอบโครงการ Terminal21 Rama3 เดือน กันยายน ปี 2566 จุดตรวจ ชั้นใต้ดิน

วันที่	แนวรั้วเอียง			กำแพงมีรอยแตกร้าว			เสากำแพง ทรุด			ระดับพื้นทรุด			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม	ปกติ	ไม่ปกติ	แจ้งซ่อม		
1	✓			✓			✓			✓				
2	✓			✓			✓			✓				
3	✓			✓			✓			✓				
4	✓				✓	✓	✓			✓				
5	✓			✓			✓			✓				
6	✓			✓			✓			✓				
7	✓			✓			✓			✓				
8	✓			✓			✓			✓				
9	✓			✓			✓			✓				
10	✓			✓			✓			✓				
11	✓			✓			✓			✓				
12	✓			✓			✓			✓				
13	✓			✓			✓			✓				
14	✓			✓			✓			✓				
15	✓			✓			✓			✓				
16	✓			✓			✓			✓				
17	✓			✓			✓			✓				
18	✓			✓			✓			✓				
19	✓			✓			✓			✓				
20	✓			✓			✓			✓				
21	✓			✓			✓			✓				
22	✓			✓			✓			✓				
23	✓			✓			✓			✓				
24	✓			✓			✓			✓				
25	✓			✓			✓			✓				
26	✓			✓			✓			✓				
27	✓			✓			✓			✓				
28	✓			✓			✓			✓				
29	✓			✓			✓			✓				
30	✓			✓			✓			✓				
31	✓			✓			✓			✓				

ตรวจสอบโดย ศศิธร

ตำแหน่ง ช่างไฟฟ้าซ่อม

ภาคผนวก ค-2

การตรวจสอบป้ายจราจรภายในพื้นที่โครงการ

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระจกนูน รอบ โครงการ Terminal21 Rama3 2565

ชั้น 4-4A

วันที่	ท.อ. ๖๖			ผู้ตรวจ	อ.อ. ๖๖			ผู้ตรวจ	ท.อ. ๖๖			ผู้ตรวจ	อ.อ. ๖๖			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		
1	/				/				/				/				
2	/				/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/				/				
11	/				/				/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/				/				/				/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/				/				
18	/				/				/				/				
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/				/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/				/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31	/				/				/				/				

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระจกนูน รอบ โครงการ Terminal21 Rama3 2565

ชั้น 3-3A

วันที่	ท.อ. ๖๖			ผู้ตรวจ	อ.อ. ๖๖			ผู้ตรวจ	ท.อ. ๖๖			ผู้ตรวจ	อ.อ. ๖๖			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		
1	/				/				/				/				
2	/				/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/				/				
11	/				/				/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/				/				/				/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/				/				
18	/				/				/				/				
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/				/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/				/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31	/				/				/				/				

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....

วันที่	น.อ. ๖๖			ผู้ตรวจ	อ.อ. ๖๖			ผู้ตรวจ	ก.อ. ๖๖			ผู้ตรวจ	ร.อ. ๖๖			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		
1	/				/				/				/				
2	/				/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/				/				
11	/				/				/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/				/				/				/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/				/				
18	/				/				/				/				
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/				/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/				/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31	/				/				/				/				

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....

วันที่	น.อ. ๖๖			ผู้ตรวจ	อ.อ. ๖๖			ผู้ตรวจ	ก.อ. ๖๖			ผู้ตรวจ	ร.อ. ๖๖			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		
1	/				/				/				/				
2	/				/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/				/				
11	/				/				/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/				/				/				/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/				/				
18	/				/				/				/				
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/				/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/				/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31	/				/				/				/				

ตรวจสอบโดย.....

ตำแหน่ง.....

วันที่	พ.อ. 66			ผู้ตรวจ	วิ.อ. 66			ผู้ตรวจ	ก.อ. 66			ผู้ตรวจ	ร.อ. 66			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		
1	/				/				/				/				
2	/				/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/				/				
11	/				/				/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/				/				/				/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/				/				
18	/				/				/				/				
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/				/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/				/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31	/				/				/				/				

ตรวจสอบโดย... อิน

ตำแหน่ง... ช่าง

พ.อ. - ร.อ. 66

วันที่	พ.อ. 66			ผู้ตรวจ	วิ.อ. 66			ผู้ตรวจ	ก.อ. 66			ผู้ตรวจ	ร.อ. 66			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		
1	/				/				/				/				
2	/				/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/				/				
11	/				/				/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/				/				/				/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/				/				
18	/				/				/				/				
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/		ติดป้ายจราจร		/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/		ติดธงจราจร		/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31	/				/				/				/				

ตรวจสอบโดย... อิน

ตำแหน่ง... ช่าง

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระดานรอบ โครงการ Terminal21 Rama3

ชั้น 4-4A

วันที่	ก.ช. 66			ผู้ตรวจ	ต.ด 66			ผู้ตรวจ	จ.ช. 66			ผู้ตรวจ	อ.ป 66			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		
1	/				/				/				/				
2	/				/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/				/				
11	/				/				/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/				/				/				/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/				/				
18	/				/				/				/				
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/				/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/				/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31																	

ตรวจสอบโดย.....

นางสาว.....

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระดานรอบ โครงการ Terminal21 Rama3

ชั้น 3-3A

วันที่	ก.ช. 66			ผู้ตรวจ	ต.ด 66			ผู้ตรวจ	จ.ช. 66			ผู้ตรวจ	อ.ป 66			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		
1	/				/				/				/				
2	/				/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/				/				
11	/				/				/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/				/				/				/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/				/				
18	/				/				/				/				
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/				/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/				/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31																	

ตรวจสอบโดย.....

นางสาว.....

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระถางต้นไม้ รอบ โครงการ Terminal21 Rama3

ชั้น 2-2A

วันที่	ก.ม 66			ผู้ตรวจ	ท.๓ 66			ผู้ตรวจ	พ.๑๑ 66			ผู้ตรวจ	พ.๑๖ 66			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		
1	/				/				/				/				
2	/				/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/				/				
11	/				/				/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/				/				/				/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/				/				
18	/				/				/				/				
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/				/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/				/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31					/				/				/				

ตรวจสอบโดย.....

นาง.....

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระถางต้นไม้ รอบ โครงการ Terminal21 Rama3

ชั้น 1-1A

วันที่	ก.ม 66			ผู้ตรวจ	ท.๓ 66			ผู้ตรวจ	พ.๑๑ 66			ผู้ตรวจ	พ.๑๖ 66			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		
1	/				/				/				/				
2	/				/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/				/				
11	/				/				/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/				/				/				/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/				/				
18	/				/				/				/				
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/				/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/				/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31					/				/				/				

ตรวจสอบโดย.....

นาง.....

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระถางต้นไม้ รอบ โครงการ Terminal21 Rama3

ชั้น ๘-๘A

วันที่	ก.ย ๖๖			ผู้ตรวจ	ต.ต ๖๖			ผู้ตรวจ	พ.ย. ๖๖			ผู้ตรวจ	พ.ค. ๖๖			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		
1	/				/				/				/				
2	/				/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/				/				
11	/				/				/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/				/				/				/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/				/				
18	/				/				/				/				
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/				/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/				/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31					/				/				/				

ตรวจสอบโดย.....

นางสาว.....

รายการตรวจเช็คป้ายจราจรและกระถางต้นไม้ รอบ โครงการ Terminal21 Rama3

ชั้น 16-16A

วันที่	ก.ย ๖๖			ผู้ตรวจ	ต.ต ๖๖			ผู้ตรวจ	พ.ย. ๖๖			ผู้ตรวจ	พ.ค. ๖๖			ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		ปกติ	ไม่ปกติ	จุดซ่อม		
1	/				/				/				/				
2	/				/				/				/				
3	/				/				/				/				
4	/				/				/				/				
5	/				/				/				/				
6	/				/				/				/				
7	/				/				/				/				
8	/				/				/				/				
9	/				/				/				/				
10	/				/				/				/				
11	/				/				/				/				
12	/				/				/				/				
13	/				/				/				/				
14	/				/				/				/				
15	/				/				/				/				
16	/				/				/				/				
17	/				/				/				/				
18	/				/				/				/				
19	/				/				/				/				
20	/				/				/				/				
21	/				/				/				/				
22	/				/				/				/				
23	/				/				/				/				
24	/				/				/				/				
25	/				/				/				/				
26	/				/				/				/				
27	/				/				/				/				
28	/				/				/				/				
29	/				/				/				/				
30	/				/				/				/				
31					/				/				/				

ตรวจสอบโดย.....

นางสาว.....

ภาคผนวก ค-3

การตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบระบายอากาศ

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-๑-31

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 9/9/66LOCATION : PL-๑REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ไบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>64</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>102</u> PSI, CHR= <u>102</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>407</u> V, ST= <u>407</u> V, RT= <u>400</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>12.41</u> A, S= <u>12.36</u> A, T= <u>12.54</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>95</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>35</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>12.32</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>88.99</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD	3M,A	✓	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. _____ (_____) _____ / _____ / _____

2. _____ (_____) _____ / _____ / _____

3. _____ (_____) _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER _____ (_____) _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-๑-83

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 9/9/66LOCATION : PL-๑REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ไบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>58</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>104</u> PSI, CHR= <u>100</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>409</u> V, ST= <u>411</u> V, RT= <u>410</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>34.85</u> A, S= <u>34.63</u> A, T= <u>34.32</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>82</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>34.62</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>89.96</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD	3M,A	✓	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. _____ (_____) _____ / _____ / _____

2. _____ (_____) _____ / _____ / _____

3. _____ (_____) _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER _____ (_____) _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHV-0-15

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 9/9/66

LOCATION : FL-0

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
-----------	--------------	---------------------	-----------------------------	----------------------------	----------------------------	-----------------------------

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>98</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>104</u> PSI, CHR= <u>100</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>400</u> V, ST= <u>400</u> V, RT= <u>399</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>17.58</u> A, S= <u>17.73</u> A, T= <u>17.65</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>99</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set/ไว้ ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>17.70</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>81.92</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD	3M,A	✓	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

***ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง ***

REMARK : _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. _____ (_____) _____/_____/_____

2. _____ (_____) _____/_____/_____

3. _____ () _____/_____/_____

MANAGER / ENGINEER _____ (_____) _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHV-6-12

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 9/9/66

LOCATION : FL-0

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
-----------	--------------	---------------------	-----------------------------	----------------------------	----------------------------	-----------------------------

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= _____ F°, CHR= _____ F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= _____ PSI, CHR= _____ PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>129.4</u> V, ST= <u>129.4</u> V, RT= <u>129.4</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>12.94</u> A, S= <u>12.81</u> A, T= <u>12.44</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>90</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set โว ของเครื่อง VSD = <u>35</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>12.35</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>78.62</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD	3M,A	✓	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

***ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง ***

REMARK : _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. _____ (_____) _____/_____/_____

2. _____ (_____) _____/_____/_____

3. _____ (_____) _____/_____/_____

MANAGER / ENGINEER _____ (_____) _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-57

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 9/9/66LOCATION : PL 1REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>47</u> F°, CHR= <u>72</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>86</u> PSI, CHR= <u>86</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>401</u> V, ST= <u>407</u> V, RT= <u>400</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>16.72</u> A, S= <u>16.52</u> A, T= <u>16.92</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>24</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>16.98</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>88.98</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD	3M,A	✓	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

REMARK : _____ TIME _____

START _____

TOTAL _____

NAME OF STAFF 1. _____ () _____ / _____ / _____

2. _____ () _____ / _____ / _____

3. _____ () _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER _____ () _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-07

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 9/9/66LOCATION : PL-1REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>66</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>92</u> PSI, CHR= <u>92</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>407</u> V, ST= <u>410</u> V, RT= <u>412</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>12.49</u> A, S= <u>12.40</u> A, T= <u>12.52</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>22</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>35.0</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>12.54</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>65.09</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD	3M,A	✓	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

REMARK : _____ TIME _____

START _____

TOTAL _____

NAME OF STAFF 1. _____ () _____ / _____ / _____

2. _____ () _____ / _____ / _____

3. _____ () _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER _____ () _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-1-12

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 9/9/66LOCATION : PL-1

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 64 F°		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 92 PSI, CHR= 94 PSI		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 410 V, ST= 411 V, RT= 407 V		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 11.70 A, S= 11.68 A, T= 11.38 A		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 24 A		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 33.0 Hz		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 14.71 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 65.65 %		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME			
			START			
			TOTAL			
NAME OF STAFF 1. <div></div> () / /						
2. <div></div> () / /						
3. () / /						
MANAGER / ENGINEER () / /						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-1-17

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 9/9/66LOCATION : PL-1

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	✓		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	✓		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	✓		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	✓		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A	✓		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	✓		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	✓		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	✓		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		3M,A	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	✓		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	✓		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 49 F°, CHR= 68 F°		3M,A	✓		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 92 PSI, CHR= 92 PSI		3M,A	✓		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A	✓		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 400 V, ST= 401 V, RT= 406 V		3M,A	✓		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 15.25 A, S= 15.47 A, T= 15.31 A		3M,A	✓		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 24 A		3M,A	✓		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 40 Hz		3M,A	✓		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 14.83 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 78.87 %		3M,A	✓		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD		3M,A	✓		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK : _____				TIME _____		
_____				START _____		
_____				TOTAL _____		
NAME OF STAFF	1.	_____ (_____) _____ / _____ / _____				
	2.	_____ (_____) _____ / _____ / _____				
	3.	_____ (_____) _____ / _____ / _____				
MANAGER / ENGINEER		_____ (_____) _____ / _____ / _____				

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-1-22

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 9/9/66LOCATION : FL-1REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเข้าเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>46</u> F°, CHR= <u>58</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>94</u> PSI, CHR= <u>90</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>107</u> V, ST= <u>109</u> V, RT= <u>112</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>24.10</u> A, S= <u>24.18</u> A, T= <u>24.22</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>92</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>15</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>24.38</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>88.81</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD	3M,A	✓	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

REMARK : _____

TIME

START _____

TOTAL _____

NAME OF STAFF 1. _____ () _____ / _____ / _____

2. _____ () _____ / _____ / _____

3. _____ () _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER _____ () _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-1-37

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 9/9/66LOCATION : FL-1REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเข้าเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>64</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>92</u> PSI, CHR= <u>92</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>399</u> V, ST= <u>400</u> V, RT= <u>400</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>13.56</u> A, S= <u>13.67</u> A, T= <u>13.71</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>92</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>35</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>13.67</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>69.04</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD	3M,A	✓	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

REMARK : _____

TIME

START _____

TOTAL _____

NAME OF STAFF 1. _____ () _____ / _____ / _____

2. _____ () _____ / _____ / _____

3. _____ () _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER _____ () _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-43

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 9/9/66LOCATION : PL-1REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>46</u> F°, CHR= <u>58</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>94</u> PSI, CHR= <u>94</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>407</u> V, ST= <u>411</u> V, RT= <u>407</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>21.71</u> A, S= <u>21.63</u> A, T= <u>21.73</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>42</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set'ไว้ ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>21.54</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>88.87</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD	3M,A	✓	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____

TIME

START _____

TOTAL _____

NAME OF STAFF 1. _____ (_____) _____ / _____ / _____

2. _____ (_____) _____ / _____ / _____

3. _____ (_____) _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER _____ (_____) _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-38

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 8/9/66LOCATION : PL-2REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>67</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>84</u> PSI, CHR= <u>84</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>407</u> V, ST= <u>410</u> V, RT= <u>411</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>8.54</u> A, S= <u>8.71</u> A, T= <u>8.59</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>49</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set'ไว้ ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>8.57</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>88.34</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD	3M,A	✓	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____

TIME

START _____

TOTAL _____

NAME OF STAFF 1. _____ (_____) _____ / _____ / _____

2. _____ (_____) _____ / _____ / _____

3. _____ (_____) _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER _____ (_____) _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-2-33

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 8/9/66LOCATION : PL-9REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>68</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>84</u> PSI, CHR= <u>84</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>409</u> V, ST= <u>410</u> V, RT= <u>411</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้ระหว่างเฟส R= <u>7.45</u> A, S= <u>7.48</u> A, T= <u>7.34</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>9</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>35</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>7.34</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>86.46</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD	3M,A	✓	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. _____ (_____) _____ / _____ / _____

2. _____ (_____) _____ / _____ / _____

3. _____ (_____) _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER _____ (_____) _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-2-84

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 8/9/66LOCATION : PL-9REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>66</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>84</u> PSI, CHR= <u>84</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>400</u> V, ST= <u>401</u> V, RT= <u>400</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้ระหว่างเฟส R= <u>13.66</u> A, S= <u>13.68</u> A, T= <u>13.65</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>14</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>13.66</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>92.7</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD	3M,A	✓	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. _____ (_____) _____ / _____ / _____

2. _____ (_____) _____ / _____ / _____

3. _____ (_____) _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER _____ (_____) _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-80

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 8/9/66LOCATION : PL-2REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ CHS= <u>49</u> F°, CHR= <u>64</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>84</u> PSI, CHR= <u>84</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>407</u> V, ST= <u>410</u> V, RT= <u>409</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>10.08</u> A, S= <u>10.18</u> A, T= <u>10.16</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>12</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>33</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>10.66</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>64.81</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD	3M,A	✓	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____ TIME _____

START _____

TOTAL _____

NAME OF STAFF 1. _____ () _____ / _____ / _____

2. _____ () _____ / _____ / _____

3. _____ () _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER _____ () _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-18

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 8/9/66LOCATION : PL-2REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ CHS= <u>46</u> F°, CHR= <u>34</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>84</u> PSI, CHR= <u>76</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>409</u> V, ST= <u>409</u> V, RT= <u>401</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>10.58</u> A, S= <u>10.52</u> A, T= <u>10.52</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>14</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>35.10</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>10.57</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>86.89</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD	3M,A	✓	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____ TIME _____

START _____

TOTAL _____

NAME OF STAFF 1. _____ () _____ / _____ / _____

2. _____ () _____ / _____ / _____

3. _____ () _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER _____ () _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHV-2-08

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 8/9/66LOCATION : PL-2REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>46</u> F°, CHR= <u>66</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>84</u> PSI, CHR= <u>84</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>407</u> V, ST= <u>405</u> V, RT= <u>410</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>9.33</u> A, S= <u>9.41</u> A, T= <u>9.42</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>14</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไว้ ของเครื่อง VSD = <u>30</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>0.54</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>58.84</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD	3M,A	✓	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. _____ (_____) _____ / _____ / _____

2. _____ (_____) _____ / _____ / _____

3. _____ (_____) _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER _____ (_____) _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHV-2-46

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 8/9/66LOCATION : PL-2REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>74</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>84</u> PSI, CHR= <u>84</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>400</u> V, ST= <u>407</u> V, RT= <u>410</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>12.10</u> A, S= <u>12.14</u> A, T= <u>12.31</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>15</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไว้ ของเครื่อง VSD = <u>35</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = _____ A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>86.44</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD	3M,A	✓	

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK : _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. _____ (_____) _____ / _____ / _____

2. _____ (_____) _____ / _____ / _____

3. _____ (_____) _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER _____ (_____) _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-39

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 7/9/66LOCATION : PL-3REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

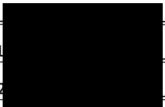
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>49</u> F°, CHR= <u>60</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>79</u> PSI, CHR= <u>80</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>410</u> V, ST= <u>409</u> V, RT= <u>409</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>15.62</u> A, S= <u>15.45</u> A, T= <u>15.53</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>44</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>15.46</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>87.9</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD	3M,A	✓	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

REMARK : _____

TIME

START _____

TOTAL _____

NAME OF STAFF 1.  () ____/____/____2.  () ____/____/____3.  () ____/____/____

MANAGER / ENGINEER () ____/____/____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-10

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 7/9/66LOCATION : PL-3REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>66</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>84</u> PSI, CHR= <u>89</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>404</u> V, ST= <u>405</u> V, RT= <u>407</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>10.68</u> A, S= <u>10.81</u> A, T= <u>10.79</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>14</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>33</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>10.79</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>80.1</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD	3M,A	✓	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

REMARK : _____

TIME

START _____

TOTAL _____

NAME OF STAFF 1.  () ____/____/____2.  () ____/____/____3.  () ____/____/____

MANAGER / ENGINEER () ____/____/____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-14

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 7/9/66LOCATION : FL-3REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>20</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>82</u> PSI, CHR= <u>90</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>407</u> V, ST= <u>406</u> V, RT= <u>405</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>10.63</u> A, S= <u>9.9</u> A, T= <u>10.80</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>12</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>33</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>10.12</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>64.85</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD	3M,A	✓	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

REMARK : _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. _____ (_____) _____ / _____ / _____

2. _____ (_____) _____ / _____ / _____

3. _____ (_____) _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER _____ (_____) _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-19

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 7/9/66LOCATION : FL-3REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>68</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>84</u> PSI, CHR= <u>84</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>416</u> V, ST= <u>411</u> V, RT= <u>411</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>11.07</u> A, S= <u>11.87</u> A, T= <u>11.83</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>12</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>40</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>11.17</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>79.04</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD	3M,A	✓	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

REMARK : _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. _____ (_____) _____ / _____ / _____

2. _____ (_____) _____ / _____ / _____

3. _____ (_____) _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER _____ (_____) _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-24

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 7/9/66LOCATION : PL-3REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>59.8</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>86</u> PSI, CHR= <u>88</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>409</u> V, ST= <u>406</u> V, RT= <u>407</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>12.25</u> A, S= <u>12.43</u> A, T= <u>12.58</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>13</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>12.46</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>88.81</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD	3M,A	✓	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

REMARK : _____

TIME

START _____

TOTAL _____

NAME OF STAFF 1. _____ (_____) _____ / _____ / _____

2. _____ (_____) _____ / _____ / _____

3. _____ (_____) _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER _____ (_____) _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-22

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 7/9/66LOCATION : PL-3REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>54</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>78</u> PSI, CHR= <u>80</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>407</u> V, ST= <u>406</u> V, RT= <u>404</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>12.31</u> A, S= <u>12.34</u> A, T= <u>12.47</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>20</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>35</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>12.25</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>68.92</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD	3M,A	✓	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

REMARK : _____

TIME

START _____

TOTAL _____

NAME OF STAFF 1. _____ (_____) _____ / _____ / _____

2. _____ (_____) _____ / _____ / _____

3. _____ (_____) _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER _____ (_____) _____ / _____ / _____

**PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)**

EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-32

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 7/9/66LOCATION : PL-3REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>58</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>74</u> PSI, CHR= <u>69</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>400</u> V, ST= <u>402</u> V, RT= <u>407</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>15.28</u> A, S= <u>15.33</u> A, T= <u>15.40</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>15</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>15.16</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>88.58</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD	3M,A	✓	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

REMARK : _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. [REDACTED] () / /2. [REDACTED] () / /3. [REDACTED] () / /MANAGER / ENGINEER [REDACTED] () / /

**PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)**

EQUIPMENT NUMBER : AHU-4-3

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 10/9/66LOCATION : PL-AREFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>49</u> F°, CHR= <u>64</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>68</u> PSI, CHR= <u>66</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>407</u> V, ST= <u>406</u> V, RT= <u>407</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>4.62</u> A, S= <u>4.94</u> A, T= <u>3.10</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>6</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u><</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>-</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>-</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD	3M,A	✓	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

REMARK : _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. [REDACTED] () / /2. [REDACTED] () / /3. [REDACTED] () / /MANAGER / ENGINEER [REDACTED] () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-04

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 10/9/166LOCATION : PL-5

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ถัดจากระบบลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ ปิด 100%		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 62 F°		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 56 PSI, CHR= 58 PSI		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 410 V, ST= 412 V, RT= 407 V		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 30.04 A, S= 29.99 A, T= 30.19 A		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 27.5 A		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 50 Hz		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 30.04 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 98.72%		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME			
			START			
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1.	<div></div> () / /				
	2.	<div></div> () / /				
	3.	<div></div> () / /				
MANAGER / ENGINEER		() / /				

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-09

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 10/9/166LOCATION : PL-5

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ถัดจากระบบลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ ปิด 100%		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 64 F°		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 54 PSI, CHR= 50 PSI		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 407 V, ST= 409 V, RT= 411 V		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 26.40 A, S= 25.88 A, T= 25.89 A		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 26 A		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 50 Hz		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 26.14 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 98.74%		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME		
				START		
				TOTAL		
NAME OF STAFF	1.	()	/	/	
	2.	()	/	/	
	3.	()	/	/	
MANAGER / ENGINEER		()	/	/	

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHV-5-01

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 10/9/66

LOCATION : 1-5

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
-----------	--------------	---------------------	-----------------------------	----------------------------	----------------------------	-----------------------------

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>68</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>56</u> PSI, CHR= <u>56</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>409</u> V, ST= <u>407</u> V, RT= <u>418</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>94.67</u> A, S= <u>81.53</u> A, T= <u>94.83</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>26</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>75.14</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>98.60</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD	3M,A	✓	
	*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *			

***ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง ***

REMARK : _____

TIME

START _____

TOTAL _____

NAME OF STAFF 1. _____ (_____) _____/_____/_____

2. _____ (_____) _____/_____/_____

3. _____ () _____/_____/_____

MANAGER / ENGINEER _____ (_____) _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHV-5-03

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 10/9/66

LOCATION : FL-3

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
-----------	--------------	---------------------	-----------------------------	----------------------------	----------------------------	-----------------------------

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>66</u> F°	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>62</u> PSI, CHR= <u>58</u> PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>407</u> V, ST= <u>402</u> V, RT= <u>400</u> V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>25.92</u> A, S= <u>24.95</u> A, T= <u>25.09</u> A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>20</u> A	3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>25.15</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>98.52</u> %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD	3M,A	✓	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

***ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง ***

REMARK : _____

TIME

START _____

TOTAL	
-------	--

NAME OF STAFF 1. _____ () ____/____/____

2. _____ (_____) _____/_____/_____

3. _____ (_____) _____/_____/_____

MANAGER / ENGINEER _____ (_____) _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-03

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 14/12/66

LOCATION : PL-5

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A			
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		3M,A			
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A			
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		3M,A			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= 50 F°, CHR= 62 F°		3M,A			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 52 PSI, CHR= 52 PSI		3M,A			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A			
	แรงดันไฟฟ้า RS= 416 V, ST= 416 V, RT= 414 V		3M,A			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 13.89 A, S= 13.57 A, T= 14.86 A		3M,A			
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 18 A		3M,A			
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ของเครื่อง VSD = 50 Hz		3M,A			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 23.92 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 98.66 %		3M,A			
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		3M,A			
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME			
			START			
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1.	()	/	/		
	2.	()	/	/		
	3.	()	/	/		
MANAGER / ENGINEER ()			/	/		

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-01

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 14/12/66

LOCATION : PL-5

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A			
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำทำความสะอาด		3M,A			
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A			
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		3M,A			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 44 F°, CHR= 49 F°		3M,A			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 50 PSI, CHR= 50 PSI		3M,A			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A			
	แรงดันไฟฟ้า RS= 411 V, ST= 412 V, RT= 410 V		3M,A			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 17.3 A, S= 18.95 A, T= 16.89 A		3M,A			
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 18 A		3M,A			
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 50 Hz		3M,A			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 30.77 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 98.19 %		3M,A			
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD		3M,A			
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME		
				START		
				TOTAL		
NAME OF STAFF	1.		()	/	/
	2.		()	/	/
	3.		()	/	/
MANAGER / ENGINEER			()	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-02

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 14/12/66LOCATION : PL-5

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A			
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำทำความสะอาด		3M,A			
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A			
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		3M,A			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ CHS= <u>44</u> F°, CHR= <u>48</u> F°		3M,A			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>70</u> PSI, CHR= <u>50</u> PSI		3M,A			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A			
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>410</u> V, ST= <u>411</u> V, RT= <u>410</u> V		3M,A			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>17.69</u> A, S= <u>18.39</u> A, T= <u>18.80</u> A		3M,A			
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>16</u> A		3M,A			
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz		3M,A			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>38.76</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>98.03</u> %		3M,A			
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M,A			

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK :		TIME	
		START	
		TOTAL	
NAME OF STAFF	1.	()	/ /
	2.	()	/ /
	3.	()	/ /
MANAGER / ENGINEER		()	/ /

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-04

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 14/12/66LOCATION : PL-5

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A			
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำทำความสะอาด		3M,A			
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A			
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		3M,A			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ CHS= <u>50</u> F°, CHR= <u>62</u> F°		3M,A			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>52</u> PSI, CHR= <u>52</u> PSI		3M,A			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A			
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>414</u> V, ST= <u>414</u> V, RT= <u>415</u> V		3M,A			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>17.48</u> A, S= <u>17.94</u> A, T= <u>17.39</u> A		3M,A			
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>27.5</u> A		3M,A			
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz		3M,A			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>30.31</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>97.62</u> %		3M,A			
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M,A			

*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *

REMARK :		TIME
		START
		TOTAL
NAME OF STAFF	1. () / /	
	2. () / /	
	3. () / /	
MANAGER / ENGINEER	() / /	

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-01

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12/12/66

LOCATION : FL-6.

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION			PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control			3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์			3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter			3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน			3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain			3M,A	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด			3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ถัดจากระบบลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower			A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU			A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเข้าเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ			A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล			3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct			A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%			3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 60 F°			3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 60 PSI, CHR= 62 PSI			3M,A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ			3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS= 411 V, ST= 409 V, RT= 410 V			3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 28.9 A, S= 29.3 A, T= 26.5 A			3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 25 A			3M,A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไว้ ของเครื่อง VSD = Hz			3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %			3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD			3M,A	✓	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME		
				START		
				TOTAL		
NAME OF STAFF 1. () / /						
2. () / /						
3. () / /						
MANAGER / ENGINEER () / /						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-02

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12/12/66

LOCATION : FL-6.

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	✓		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	✓		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	✓		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	✓		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำทำความสะอาด		3M,A	✓		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ถัดจากระบบลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	✓		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	✓		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเข้าเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	✓		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		3M,A	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	✓		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	✓		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 47 F°, CHR= 58 F°		3M,A	✓		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 54 PSI, CHR= 60 PSI		3M,A	✓		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A	✓		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 409 V, ST= 408 V, RT= 410 V		3M,A	✓		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 23.2 A, S= 21.0 A, T= 21.2 A		3M,A	✓		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 25 A		3M,A	✓		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไว้ ของเครื่อง VSD = — Hz		3M,A	✓		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = — A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = — %		3M,A	✓		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD		3M,A	✓		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME		
				START		
				TOTAL		
NAME OF STAFF 1. <div></div> () / /						
2. <div></div> () / /						
3. <div></div> () / /						
MANAGER / ENGINEER () / /						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-03

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12/12/66

LOCATION : PL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		3M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ถัดจากรีบลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		3M,A	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 47 F°, CHR= 60 F°		3M,A	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 58 PSI, CHR= 62 PSI		3M,A	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 410 V, ST= 407 V, RT= 409 V		3M,A	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 29.8 A, S= 29.0 A, T= 22.4 A		3M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 25 A		3M,A	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไว้ ของเครื่อง VSD = 7 Hz		3M,A	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 1 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 1 %		3M,A	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		3M,A	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME			
			START			
			TOTAL			
NAME OF STAFF 1. [REDACTED] () / /						
2. [REDACTED] () / /						
3. [REDACTED] () / /						
MANAGER / ENGINEER [REDACTED] () / /						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-04

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12/12/66

LOCATION : PL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำมาสะอาด		3M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ถัดจากรีบลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		3M,A	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 51 F°, CHR= 64 F°		3M,A	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 60 PSI, CHR= 62 PSI		3M,A	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 407 V, ST= 409 V, RT= 410 V		3M,A	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 22.5 A, S= 24 A, T= 23.6 A		3M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 25 A		3M,A	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไว้ ของเครื่อง VSD = _____ Hz		3M,A	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = _____ A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= _____ %		3M,A	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD		3M,A	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME		
				START		
				TOTAL		
NAME OF STAFF	1.	()	/	/		
	2.	()	/	/		
	3.	()	/	/		
MANAGER / ENGINEER		()	/	/		

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU- 6-05

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12/12/66.

LOCATION : PL- 6.

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input checked="" type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	✓		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	✓		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	✓		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	✓		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A	✓		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	✓		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	✓		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเข้าเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	✓		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		3M,A	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	✓		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	✓		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 60 F°		3M,A	✓		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 34 PSI, CHR= 62 PSI		3M,A	✓		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A	✓		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 407 V, ST= 409 V, RT= 408 V		3M,A	✓		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 22.9 A, S= 24.2 A, T= 23.6 A		3M,A	✓		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 25 A		3M,A	✓		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไว้ ของเครื่อง VSD = — Hz		3M,A	✓		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = — A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = — %		3M,A	✓		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		3M,A	✓		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME		
				START		
				TOTAL		
<div></div>						
NAME OF STAFF 1. () / /						
2. () / /						
3. () / /						
MANAGER / ENGINEER () / /						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU- 6-06.

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 12/12/66.

LOCATION : PL- 6.

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	✓		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	✓		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	✓		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	✓		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A	✓		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	✓		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	✓		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเข้าเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	✓		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		3M,A	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	✓		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	✓		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 50 F°, CHR= 57 F°		3M,A	✓		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 60 PSI, CHR= 64 PSI		3M,A	✓		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A	✓		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 408 V, ST= 408 V, RT= 411 V		3M,A	✓		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 23.2 A, S= 24.1 A, T= 23.7 A		3M,A	✓		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 20 A		3M,A	✓		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไว้ ของเครื่อง VSD = — Hz		3M,A	✓		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = — A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = — %		3M,A	✓		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD		3M,A	✓		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME		
				START		
				TOTAL		
NAME OF STAFF	1.	()	/	/		
	2.	()	/	/		
	3.	()	/	/		
MANAGER / ENGINEER		()	/	/		

**PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)**

EQUIPMENT NUMBER : AHU-07-01

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 19/12/66LOCATION : FL-07REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☒ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเข้าเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ในตู้คอนโทรล	3M,A	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>68</u> F°	3M,A	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>94</u> PSI, CHR= <u>92</u> PSI	3M,A	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>404</u> V, ST= <u>406</u> V, RT= <u>405</u> V	3M,A	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>5.27</u> A, S= <u>5.24</u> A, T= <u>5.25</u> A	3M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>18</u> A	3M,A	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ของเครื่อง VSD = <u>35</u> Hz	3M,A	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>9.08</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>69.01</u> %	3M,A	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	3M,A		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

REMARK : _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. _____ () _____ / _____ / _____

2. _____ () _____ / _____ / _____

3. _____ () _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER _____ () _____ / _____ / _____

**PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)**

EQUIPMENT NUMBER : AHU-07-02

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 19/12/66LOCATION : FL-07REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☒ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	/	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	/	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	/	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเข้าเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	/	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ในตู้คอนโทรล	3M,A	/	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>68</u> F°	3M,A	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>94</u> PSI, CHR= <u>94</u> PSI	3M,A	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>405</u> V, ST= <u>407</u> V, RT= <u>402</u> V	3M,A	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>10.51</u> A, S= <u>10.42</u> A, T= <u>10.31</u> A	3M,A	/	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>20</u> A	3M,A	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ของเครื่อง VSD = <u>40</u> Hz	3M,A	/	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>18.25</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>78.95</u> %	3M,A	/	
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	3M,A		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				

REMARK : _____

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF 1. _____ () _____ / _____ / _____

2. _____ () _____ / _____ / _____

3. _____ () _____ / _____ / _____

MANAGER / ENGINEER _____ () _____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-ISM-01

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 9/9/66LOCATION : FL-ISM

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 50 F°, CHR= 66 F°		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 102 PSI, CHR= 104 PSI		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 410 V, ST= 411 V, RT= 410 V		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 17.76 A, S= 17.69 A, T= 18.50 A		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 27 A		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไว้ ของเครื่อง VSD = 35 Hz		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 12.74 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 69.21 %		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME			
			START			
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1.	()	/	/		
	2.	()	/	/		
	3.	()	/	/		
MANAGER / ENGINEER ()			/	/		

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-ISM-02

JOB NO : _____

DESCRIPTION : _____

DATE : 9/9/66LOCATION : FL-ISM

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>46</u> F°, CHR= <u>66</u> F°		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>104</u> PSI, CHR= <u>106</u> PSI		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>410</u> V, ST= <u>411</u> V, RT= <u>409</u> V		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>20.20</u> A, S= <u>20.22</u> A, T= <u>20.33</u> A		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>25</u> A		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = <u>35</u> Hz		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>20.12</u> A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= <u>69.33</u> %		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME		
				START		
				TOTAL		
NAME OF STAFF	1.		()	/	/
	2.		()	/	/
	3.		()	/	/
MANAGER / ENGINEER		()	/	/	

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-L0M-03
DESCRIPTION : PL-L0M
LOCATION : PL-L0MJOB NO :
DATE : 9/9/66

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A			
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		3M,A			
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A			
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		3M,A			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%		3M,A			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 50 F°, CHR= 66 F°		3M,A			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 104 PSI, CHR= 104 PSI		3M,A			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A			
	แรงดันไฟฟ้า RS= 404 V, ST= 406 V, RT= 408 V		3M,A			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 34.57 A, S= 30.17 A, T= 34.51 A		3M,A			
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 32.3 A		3M,A			
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไว้ ของเครื่อง VSD = 33 Hz		3M,A			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 30.17 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 69.33%		3M,A			
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		3M,A			
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME		
				START		
				TOTAL		
NAME OF STAFF 1. <div></div> () / /						
2. () / /						
3. () / /						
MANAGER / ENGINEER () / /						

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-L0M-04
DESCRIPTION : PL-L0M
LOCATION : PL-L0MJOB NO :
DATE : 9/9/66

REFERENCE		ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION			PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control			3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์			3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter			3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน			3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain			3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด			3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower			A	<input checked="" type="checkbox"/>		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU			A	<input checked="" type="checkbox"/>		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ			A	<input checked="" type="checkbox"/>		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล			3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct			A	<input checked="" type="checkbox"/>		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบปิด 0% และ เปิด 100%			3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 68 F°			3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 110 PSI, CHR= 108 PSI			3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ			3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 400 V, ST= 408 V, RT= 404 V			3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 7.46 A, S= 7.50 A, T= 7.64 A			3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 10 A			3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไว้ ของเครื่อง VSD = 45 Hz			3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 7.58 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 88.26 %			3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD			3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *							
REMARK :					TIME		
					START		
					TOTAL		
NAME OF STAFF	1.		()	/	/	
	2.		()	/	/	
	3.		()	/	/	
MANAGER / ENGINEER			()	/	/	

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-0M-01
DESCRIPTION : PL-0M
LOCATION : PL-0MJOB NO :
DATE : 9/9/66

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	/		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	/		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A	/		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	/		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ใช้คอนโทรล		3M,A	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		3M,A	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 64 F°		3M,A	/		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 98 PSI, CHR= 96 PSI		3M,A	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 400 V, ST= 399 V, RT= 397 V		3M,A	/		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 9.01 A, S= 9.05 A, T= 9.13 A		3M,A	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 78 A		3M,A	/		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set ไว้ ของเครื่อง VSD = 35 Hz		3M,A	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 9.12 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 89.01 %		3M,A	/		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		3M,A	/		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME			
			START			
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1.		()	/	/
	2.		()	/	/
	3.		()	/	/
MANAGER / ENGINEER			()	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-0M-02
DESCRIPTION : PL-0M
LOCATION : PL-0MJOB NO :
DATE : 9/9/66

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดถาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 64 F°		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 98 PSI, CHR= 96 PSI		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 407 V, ST= 402 V, RT= 405 V		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R=28.8 A, S= 28.7 A, T= 28.9 A		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 25 A		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Setไว้ ของเครื่อง VSD = 35 Hz		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 29.0 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 74.42 %		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ ConTrol AHU , Control VSD		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK : _____				TIME _____		
_____				START _____		
_____				TOTAL _____		
NAME OF STAFF	1.	_____ (_____) _____ / _____ / _____				
	2.	_____ (_____) _____ / _____ / _____				
	3.	_____ (_____) _____ / _____ / _____				
MANAGER / ENGINEER		_____ (_____) _____ / _____ / _____				